



POLDAN

Profesional prefabricated system

DOMY JEDNO I WIELORODZINNE
W SYSTEMIE PREFABRYKACJI

Z nami zbudujesz szybko i bezpiecznie

O nas - Grupa **POLDAN**



Kroptrade



WIEDZ POPARTA WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIEM

Zakłady Drzewne POLDAN w Sławnie (woj. zachodniopomorskie), od ponad 45 lat istnieją na rynku budownictwa oraz zajmują się kompleksową, bezodpadową obróbką drewna klejonego na potrzeby: meblarstwa, producentów stolarki drewnianej oraz konstrukcji drewnianych. Obróbka drewna w Z.D. POLDAN prowadzona jest na kilkunastu nowoczesnych maszynach dostarczonych przez wiodących europejskich producentów. Wszystkie kluczowe gniazda produkcyjne są w pełni zautomatyzowane. Z.D. POLDAN w pełni zagospodarowują odpady z przetwórstwa drewna, produkując ekologiczne paliwa stałe: brykiet i pellet. Oferta obejmuje drewno przetworzone oraz produkty uboczne, pochodzące z przetwarzania odpadów.

CO GWARANTUJEMY

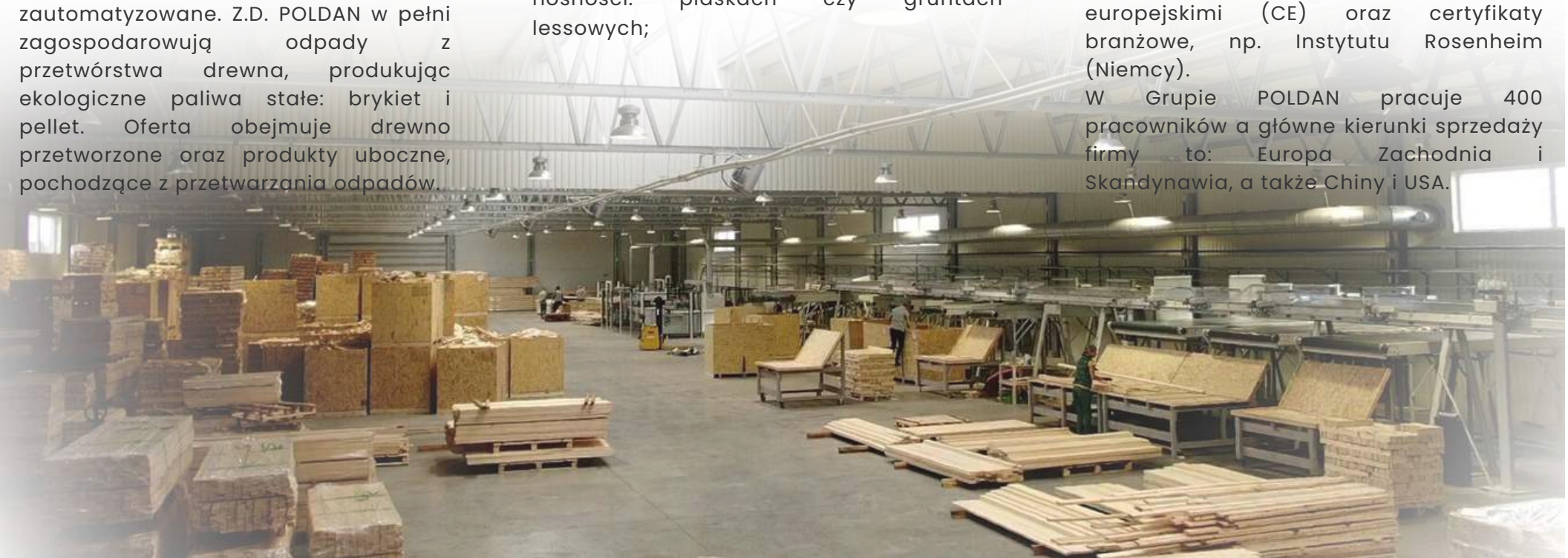
- Nowoczesną i funkcjonalną architekturę budynków jednorodzinnych i wielorodzinnych opracowaną przez czołowych polskich architektów;
- Łatwość adaptacji autorskiego systemu prefabrykacji POLDAN Dom do koncepcji architektonicznej dewelopera;
- Wytrzymała, precyzyjnie wykonana i lekka konstrukcja drewniana łączona najwyższej jakości łącznikami stalowymi, możliwa do zastosowania na gruntach o niskiej nośności: piaskach czy gruntach lessowych;

- Brak w konstrukcji ścian zewnętrznych pochodnych polistyrenu (PS): styropianu (EPS) oraz styroduru (XPS) – materiałów izolacyjnych najbardziej uciążliwych dla środowiska z powodu długotrwałej biodegradacji; Rozprowadzenie wszystkich instalacji wewnątrz ścian i stropów lub pod tzw. ściankami instalacyjnymi mocowanymi od wewnątrz na łatach do wybranych ścian.

JAKOŚĆ WYROBÓW POLDAN

Jakość wyrobów POLDAN potwierdzają certyfikaty zgodności z normami europejskimi (CE) oraz certyfikaty branżowe, np. Instytutu Rosenheim (Niemcy).

W Grupie POLDAN pracuje 400 pracowników a główne kierunki sprzedaży firmy to: Europa Zachodnia i Skandynawia, a także Chiny i USA.



SYSTEM PREFABRYKACJI

1. DREWNO KONSTRUKCYJNE

Do budowy konstrukcji szkieletu w systemie POLDAN stosowane jest drewno sosnowe klejone w klasie GL24 H. Drewno konstrukcyjne wykorzystywane w systemie POLDAN posiada certyfikat (CE) zgodności z normą PN-EN 13986: 2004+A1:2015 i wytwarzane jest w Zakładach Drzewnych POLDAN. Tarcica wykorzystywana w konstrukcji szkieletu budynków jest suszona komorowo i czterostronnie strugana. Wilgotność drewna konstrukcyjnego wynosi nie więcej niż 15%, ponieważ konstrukcja budynku jest obudowana.

2. PODSTAWOWE MODUŁY KONSTRUKCJI

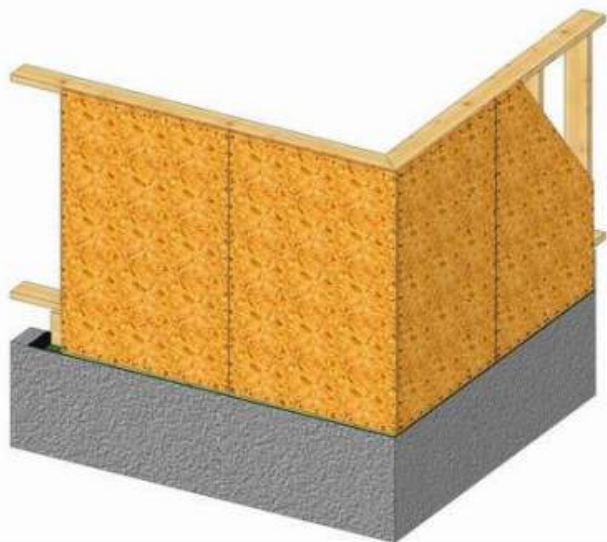


(Rys. 1) Konstrukcja ściany Grubość belek wykorzystywanych w systemie POLDAN wynosi od 40 - 60 mm. Szerokość belek może zmieniać się w przedziale od 80 mm do 360 mm. Wymiary modułów określają osiowy rozstaw słupków ścian, belek stropowych i krokwi. Właściwe moduły określa projekt konstrukcyjny.

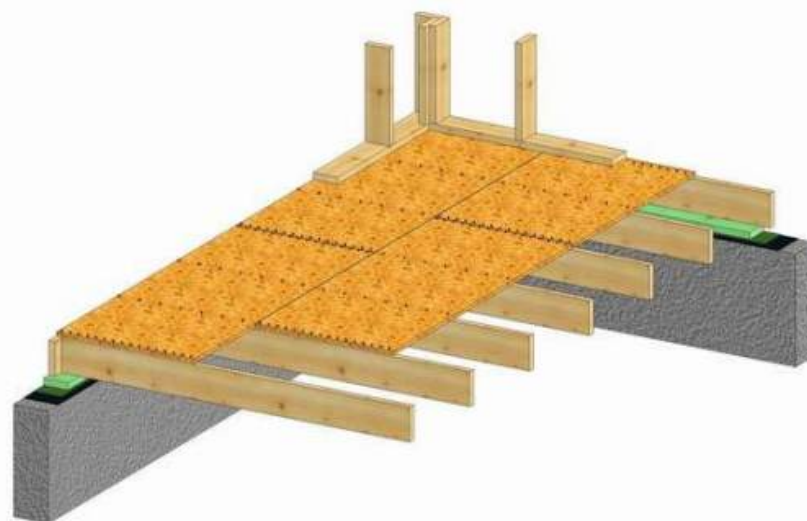
SYSYEM PREFABRYKACJI

3. POSZYCIE STROPÓW, ŚCIAN I DACHU

Ze względu na wpływ warunków atmosferycznych, oraz właściwości samych płyt, na poszycia stropów, ścian i dachu stosowane są płyty o właściwościach wilgocioudpornionych: płyty drewnopochodne OSB/3, MFP, płyty włóknogipsowe firm (np. Fermacell®).



(Rys. 2) Poszycie ścian zewnętrznych



(Rys. 3) Poszycie stropu

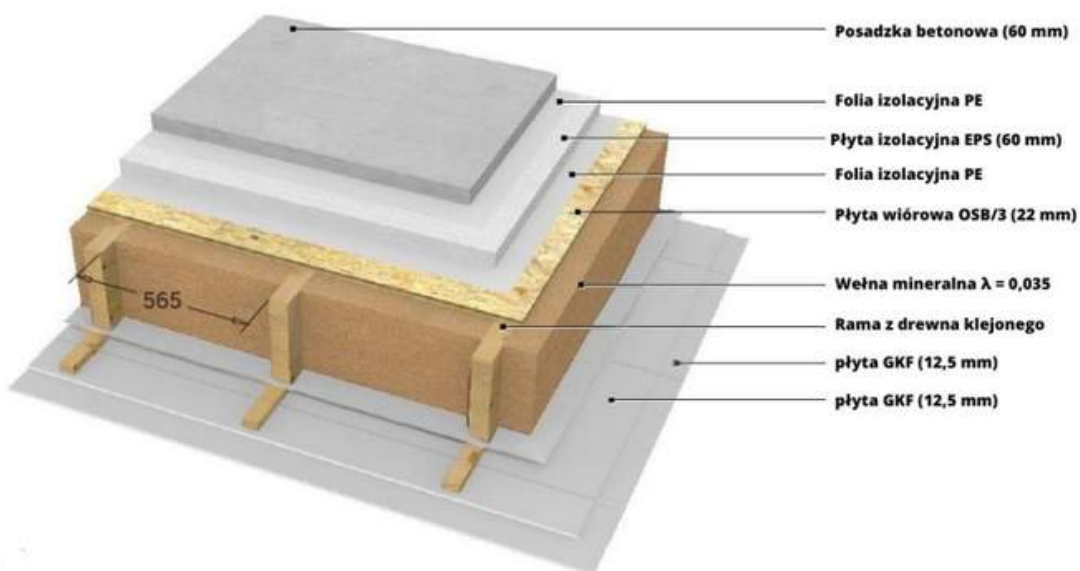
4. IZOLACYJNOŚĆ CIEPLNA

Przegrody zewnętrzne budynku w systemie POLDAN spełniają z naddatkiem wymagania izolacyjności cieplnej obowiązujące od 2020 r., określone w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. z 2019 r., poz. 1065) na poziomie $\geq 0,20 \text{ W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$. Dla przegrody zewnętrznej systemu POLDAN, współczynnik przenikalności cieplnej wynosi od 0,16 do 0,10 $\text{W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$.

SYSTEM PREFABRYKACJI

5. KONSTRUKCJA PRZEGRÓD

A. STROP MIĘDZYKONDYGNACYJNY (OD GÓRY)



(Rys. 4) Układ warstw stropu międzykondygnacyjnego

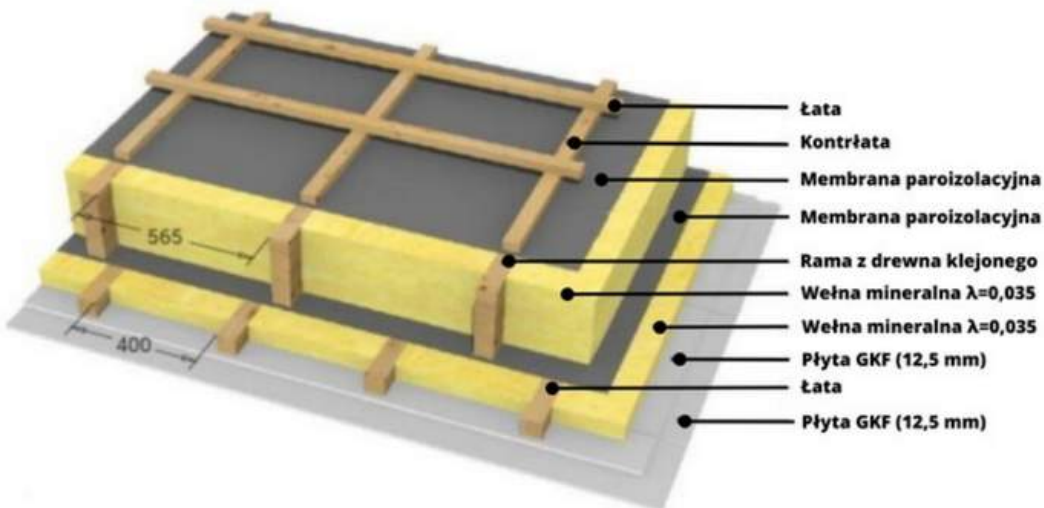
Wierzchnia warstwa wykończeniowa podłogi:	Posadzka betonowa (lub podłoga układana) zgodnie z projektem;; Folia izolacyjna polietylenowa (PE); Płyta izolacyjna z polistyrenu ekstrudowanego (EPS) o gr. 60 mm
Poszycie stropu:	Płyta drewnopochodna OSB/3 o gr. 22 mm
Konstrukcja stropu:	Rama z drewna klejonego konstrukcyjnego o gr. 50 - 60 mm i szer. 200 - 240 mm zgodnie z projektem;
Izolacja akustyczna:	Wełna mineralna o $\lambda = 0,035$ W/(m x K);
Wykończenie wewnętrzne:	Ruszt z łat o gr. 30 mm i szer. 50 mm; 1 lub 2 x Płyta GKF o gr. 12,5 mm;

Uwaga: Elementy przegrody opisane czcionką Italic wykonywane są na placu budowy.

SYSTEM PREFABRYKACJI

5. KONSTRUKCJA PRZEGRÓD

B. PANEL DACHOWY I STROPODACH (OD WEWNĄTRZ)



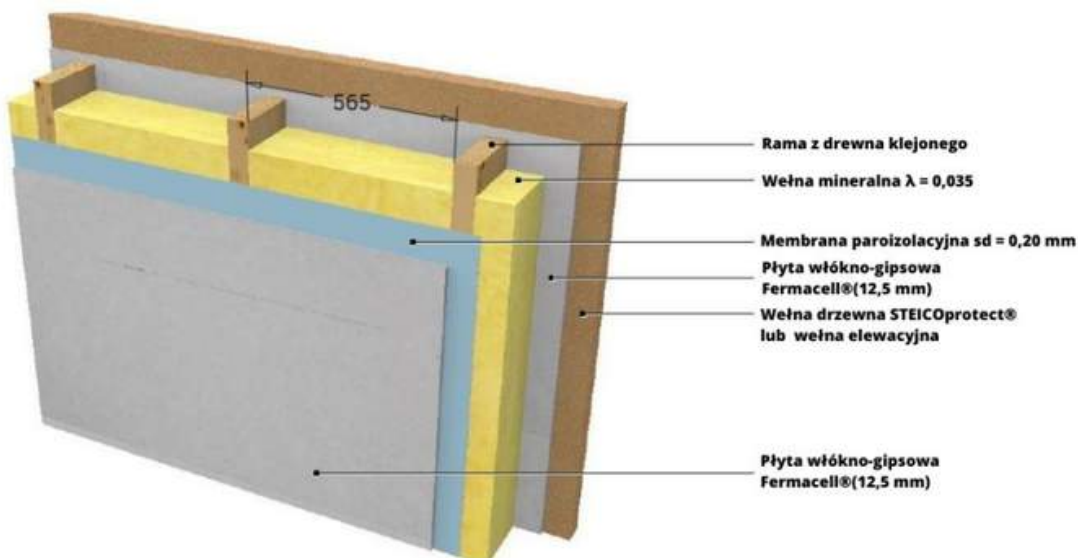
(Rys. 5) Układ warstw panela dachowego

Wykończenie wewnętrzne:	Ruszt z łat wypełniony wełną mineralną; 1 lub 2 x Płyta GKF o gr. 12,5 mm;
Izolacja przeciwwilgociowa:	Membrana paroizolacyjna o gr. 0,20 mm;
Konstrukcja :	Rama z drewna klejonego konstrukcyjnego o gr. 40 - 60 mm i szer. 200 - 240 mm zgodnie z projektem;
Izolacja termiczna i akustyczna:	Wełna mineralna o $\lambda = 0,035 \text{ W}/(\text{m} \times \text{K})$
Izolacja przeciwwiatrowa i przeciwwilgociowa:	Membrana wiatroizolacyjna S_d ok. 0,02 m;
Wykończenie zewnętrzne:	Ruszt z łat i kontrłat ; Blachodachówka lub blacha modułowa powlekana, wg projektu, z nawiewem w okapie dachu i wywiewem w kalenicy; Zamienne – inne pokrycia dachowe, układane zgodnie z odpowiednimi wymaganiami techniczno-montażowymi
Współczynnik przenikalności cieplnej :	0,14 $\text{W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$

SYSTEM PREFABRYKACJI

5. KONSTRUKCJA PRZEGRÓD

C. ŚCIANA ZEWNĘTRZNA (OD WEWNĄTRZ)



(Rys. 6) Typowy układ warstw ściany zewnętrznej

Wykończenie wewnętrzne:	Płyta włókno-gipsowa o gr. 12,5 mm (np. Fermacell®, GKF);
Izolacja przeciwwilgociowa:	Membrana paroizolacyjna o gr. 0,20 mm;
Konstrukcja ściany:	Rama z drewna klejonego konstrukcyjnego o gr. 50 - 60 mm i szer. 160 - 200 mm zgodnie z projektem;
Izolacja termiczna i akustyczna:	Wełna mineralna o $\lambda = 0,035$ W/(m x K)
Poszycie zewnętrzne:	Płyta włókno-gipsowa o gr. 12,5 mm (np. Fermacell®, MFP, OSB 3);
Wykończenie zewnętrzne:	Płyta z wełny drzewnej STEICOprotect® o gr. 60 mm lub wełna elewacyjna zgodnie z projektem; Lekki tynk mineralny na siatce z włókna szklanego klejonej do wełny drzewnej; Zamienne - materiały elewacyjne ze szczeliną wentylacyjną: siding winylowy, siding drewniany, cegła lub płytka klinkierowa, układane zgodnie z odpowiednimi wymaganiami techniczno-montażowymi
Współczynnik przenikalności cieplnej:	0,16 W/(m ² x K)

SYSTEM PREFABRYKACJI

5. KONSTRUKCJA PRZEGRÓD

C. ŚCIANA ZEWNĘTRZNA (OD WEWNĄTRZ)

Wykończenie wewnętrzne:	Płyta włókno-gipsowa o gr. 12,5 mm (np. Fermacell®);
Konstrukcja ściany:	Rama z drewna klejonego konstrukcyjnego o gr. 50 – 60 mm i szer. 80 – 120 mm zgodnie z projektem;
Izolacja termiczna i akustyczna:	Wełna mineralna o $\lambda = 0,035 \text{ W}/(\text{m} \times \text{K})$ o gr. 80 – 120 mm;

6. ZMECHANIZOWANA PREFABRYKACJA PRZEGRÓD

A. PROJEKTOWANIE

Przegrody zewnętrzne budynku w systemie POLDAN spełniają z nadstatkiem wymagania izolacyjności cieplnej obowiązujące od 2020 r., określone w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. z 2019 r., poz. 1065) na poziomie $=0,20 \text{ W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$. Dla przegrody zewnętrznej systemu POLDAN, współczynnik przenikalności cieplnej wynosi nie więcej niż $0,16 \text{ W}/(\text{m}^2 \times \text{K})$.



SYSTEM PREFABRYKACJI

6. ZMECHANIZOWANA PREFABRYKACJA PRZEGRÓD

B. ZBIJANIE RAMY



(Rys. 7) Stacja zbijania ramy

C. MONTAŻ PŁYT POSZYCIA OD STRONY WEWNĘTRZNEJ

Konstrukcja przegrody przesuwana jest na stół zaciskowy nr 1, gdzie na konstrukcji przegrody układane są płyty poszycia: płyta drewnopochodna OSB, płyta gipsowo-kartonowa lub płyta włókno-gipsowa. Ułożone płyty poszycia przyszywane są do konstrukcji przegrody zszywkami wstrzeliwanymi przez zszywacze wchodzące w skład mostu wielofunkcyjnego nr 1.

Konstrukcja przegrody prefabrykowana zbijana jest na stacji zbijania ramy, obejmującej stół zaciskowy oraz 2 stacje gwoździujące, wstrzeliwujące jednocześnie gwoździe w połączenia słupków z belkami: oczepu i podwaliny. Belki i słupki ramy przygotowywane są na maszynie ciesielskiej HUNDEGGER Speed Cut 3 na podstawie pliku maszynowego w formacie *.bvx generowanego przez system CADWORK.



(Rys. 8) Stół zaciskowy

SYSTEM PREFABRYKACJI

6. ZMECHANIZOWANA PREFABRYKACJA PRZEGRÓD

D. ODWRÓCENIE PRZEGRODY NA STOLE MOTYLKOWYM



Jednostronnie poszyta przegroda przesuwana jest następnie na stół motylkowy, gdzie zostaje odwrócona.

E. MONTAŻ ARKUSZY IZOLACJI ORAZ PŁYT POSZYCIA OD STRONY ZEWNĘTRZNEJ

Odwrócona przegroda przesuwana jest manualnie na stół zaciskowy nr 2, gdzie wewnątrz konstrukcji przegrody umieszczane są odpowiednio sformatowane arkusze wełny mineralnej, zaś na konstrukcji układane są płyty poszycia: płyta drewnopochodna OSB, płyta gipsowo-kartonowa lub płyta włókno-gipsowa. Ułożone płyty poszycia przyszywane są do konstrukcji przegrody zszywkami wstrzeliwanymi przez zszywacze wchodzące w skład mostu wielofunkcyjnego nr 2, identycznego z mostem wielofunkcyjnym nr 1. W przypadku prefabrykacji ścian zewnętrznych, do zewnętrznej płyty włókno-gipsowej przyszywana jest płyta z wełny drzewnej STEICOprotect®.



FABRYKA DOMÓW

F. MONTAŻ STOLARKI OTWOROWEJ, MEMBRAN IZOLACYJNYCH I ŁĄT

Montaż stolarki otworowej w przegrodach odbywa się w położeniu pionowym, na stanowisku wykańczania przegród, przy pomocy ręcznych elektronarzędzi: zszywaczy, gwoździarek i wkrętarek. W tym samym miejscu odbywa się montaż membran wiatroizolacyjnych i paroizolacyjnych, a także łąt stanowiących konstrukcję wsporczą poszycia dachu oraz wewnętrznych warstw poszycia stropu oraz paneli dachowych.

POLDAN

DLACZEGO WYBRAĆ SYSTEM PREFABRYKACJI

Z PUNKTU WIDZENIA KLIENTA INDYWIDUALNEGO

Skrócony czas oczekiwania na gotowy dom: Proces prefabrykacji skraca czas budowy, co oznacza szybsze wprowadzenie się do nowego domu i uniknięcie długotrwałego oczekiwania.

Większa pewność co do terminów: Klienci indywidualni mogą korzystać z bardziej precyzyjnych harmonogramów budowy, co daje im pewność co do terminów zakończenia projektu.

Niższe koszty związane z wynajmem obecnej nieruchomości: Krótszy czas budowy oznacza mniejsze koszty związane z wynajmem obecnej nieruchomości, co jest szczególnie istotne dla osób czekających na gotowy dom.

Dostęp do bardziej zaawansowanych technologii i designu: Fabryki prefabrykacyjne często wykorzystują zaawansowane technologie i metody projektowania, co pozwala klientom na dostęp do nowoczesnych rozwiązań i innowacyjnych designów.

Jakość kontrolowana: Elementy prefabrykowane są wytwarzane w kontrolowanych warunkach fabrycznych, co gwarantuje wysoką jakość wykonania i eliminuje wpływ warunków atmosferycznych na proces budowy.



Większa pewność co do jakości wykonania: Kontrolowane warunki fabryczne pozwalają na uzyskanie bardziej jednolitej jakości wykonania, co z kolei przekłada się na wyższą satysfakcję klienta.

Dłuższa trwałość konstrukcji: Kontrolowane warunki produkcyjne pozwalają na precyzyjne i solidne wykonanie, co może wpływać na dłuższą trwałość całej konstrukcji.

Zminimalizowane ryzyko błędów budowlanych: Proces prefabrykacji redukuje ryzyko popełnienia błędów budowlanych, co z kolei przekłada się na mniejsze koszty napraw i konserwacji w przyszłości.

Oszczędności energetyczne: Prefabrykowane elementy mogą być zoptymalizowane pod kątem efektywności energetycznej, co przekłada się na potencjalne oszczędności na rachunkach za energię w dłuższej perspektywie.

Większa elastyczność w personalizacji: Mimo wykorzystania prefabrykowanych elementów, klienci mają zazwyczaj szeroki zakres opcji personalizacji, pozwalając im dostosować swój dom do własnych potrzeb i gustów.

DLACZEGO WYBRAĆ SYSTEM PREFABRYKACJI

Z PUNKTU WIDZENIA KLIENTA BIZNESOWEGO

Szybszy zwrot z inwestycji: Dzięki skróceniu czasu budowy inwestor może szybciej wprowadzić nieruchomość na rynek, co przekłada się na szybszy zwrot z inwestycji.

Oszczędność na kosztach finansowania: Krótszy czas budowy oznacza mniejsze koszty finansowania, związane z zarówno obsługą kredytu, jak i opłatami związanymi z utrzymaniem placu budowy.

Większa pewność kosztów: Dzięki precyzyjnemu planowaniu i kontroli kosztów w procesie prefabrykacji, inwestor może bardziej precyzyjnie oszacować budżet projektu.

Wzrost konkurencyjności na rynku: Szybszy czas budowy i kontrola kosztów mogą sprawić, że inwestycja stanie się bardziej konkurencyjna na rynku nieruchomości.

Zdolność do szybkiej adaptacji: Prefabrykacja umożliwia szybką adaptację do zmieniających się warunków rynkowych, co jest istotne w dynamicznym środowisku inwestycyjnym.



Łatwiejsze planowanie inwestycji: Precyzyjne harmonogramy prefabrykacji ułatwiają inwestorowi planowanie etapów projektu, co z kolei ułatwia zarządzanie zasobami i personelem.

Zdolność do skoncentrowania się na aspektach projektu: Dzięki temu, że wiele prac jest przeniesionych do kontrolowanego środowiska fabrycznego, inwestorzy mogą skupić się na innych kluczowych aspektach projektu, takich jak projektowanie, marketing czy analiza rynku, co może przyczynić się do lepszego zarządzania inwestycją.

Zwiększone bezpieczeństwo inwestycji: Kontrola jakości w procesie prefabrykacji może zminimalizować ryzyko wadliwych wykonawstw, co z kolei przekłada się na zwiększone bezpieczeństwo inwestycji.

Zminimalizowane ryzyko strat finansowych: Krótszy czas budowy i bardziej kontrolowane koszty redukują ryzyko strat finansowych związanych z opóźnieniami czy nadmiernymi kosztami.

Zwiększone zaufanie inwestorów: Inwestorzy mogą zyskać większe zaufanie ze strony potencjalnych nabywców, prezentując projekt zrealizowany w oparciu o prefabrykację, ze względu na jej korzyści związane z jakością i terminowością.



DOMY PREFABRYKOWANE

D-126

INSPIROWANY SZCZĘŚLIWĄ RODZINĄ



D-126

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI

PROJEKT DOMU RODZINNEGO D-126 TO PRZESTRONNA, NOWOCZESNA REZYDENCJA, KTÓRA ZOSTAŁA ZAPROJEKTOWANA Z MYŚLĄ O KOMFORTCIE I FUNKCJONALNOŚCI DLA RODZINY. TEN ELEGANCKI DOM ŁĄCZY W SOBIE NOWOCZESNY DESIGN Z WYGODĄ I DOSTOSOWANIEM DO POTRZEB MIESZKAŃCÓW.



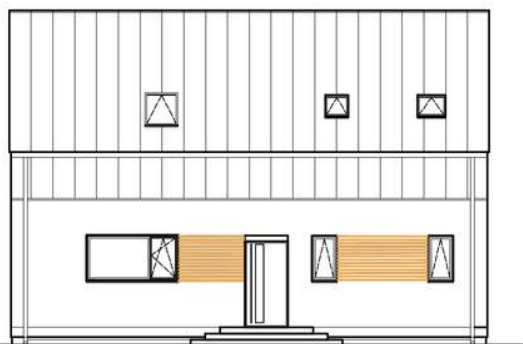
4



2



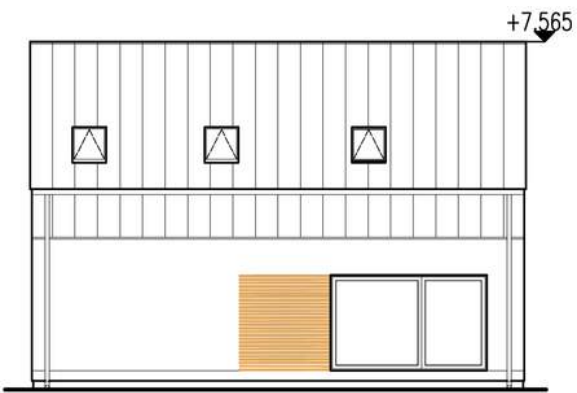
126M2



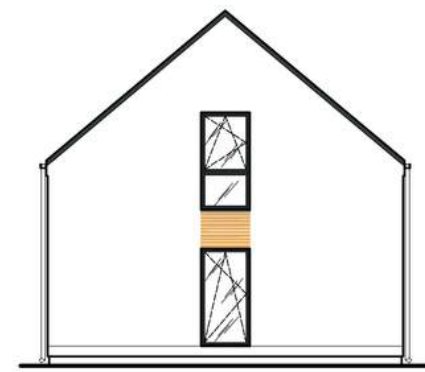
ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA OGRODOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA

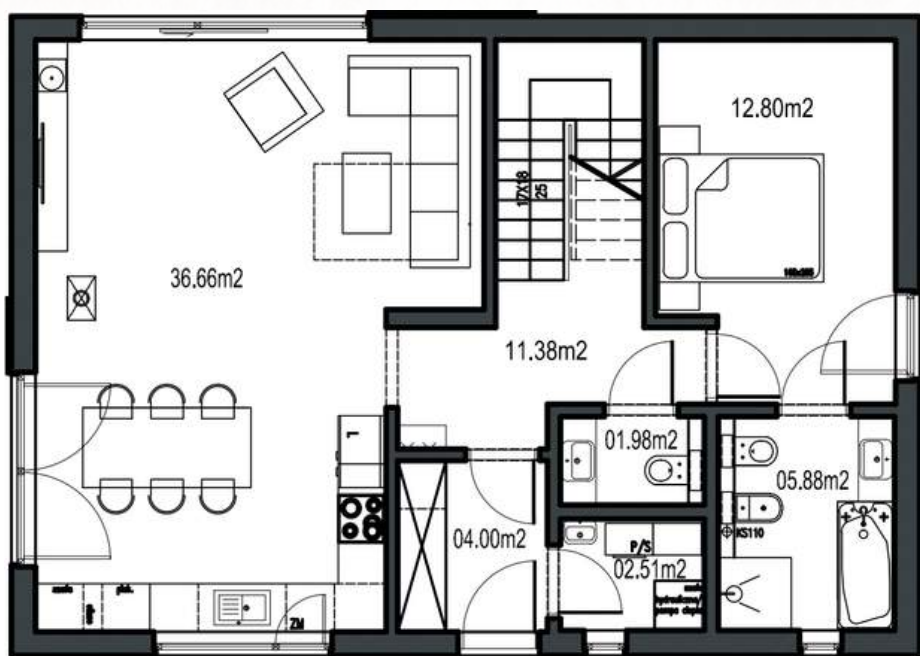
D-126

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI

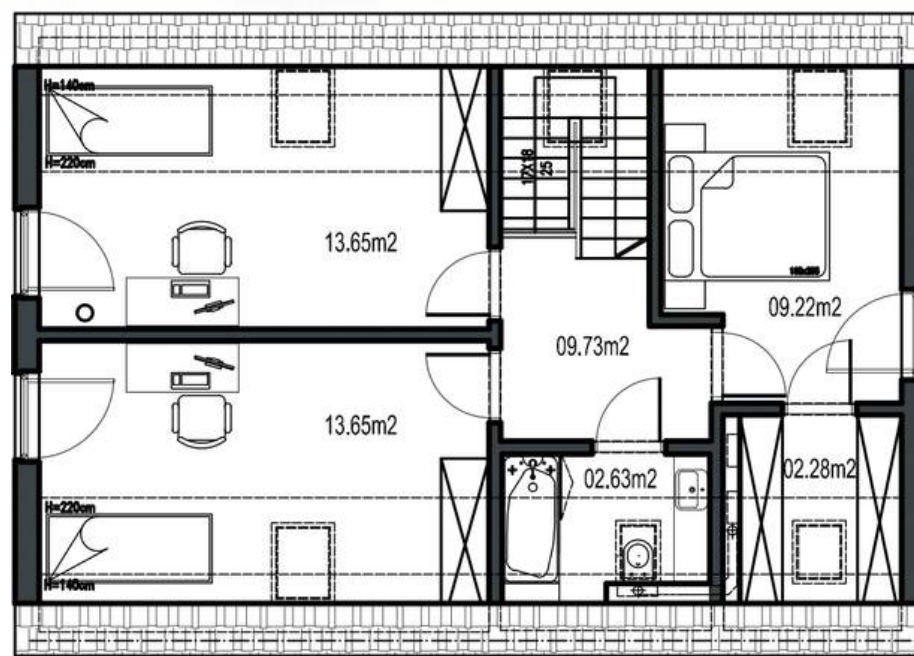


- Wymiary budynku: **11,35 x 8,00 m²**
- Wysokość budynku: **7,56 m**
- kąt nachylenia dachu: **40°**

- Powierzchnia użytkowa: **126,37 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **90,77 m²**
- powierzchnia całkowita: **181,54 m²**



RZUT PARTERU



RZUT PODDASZA

D-126

ZDJĘCIA PRZYKŁADOWYCH REALIZACJI



D-126

PRZYKŁADOWA ARANŻACJA WNĘTRZA



D-115

OTWARTA PRZESTRZEŃ PEŁNA WYJĄTKOWEGO STYLU

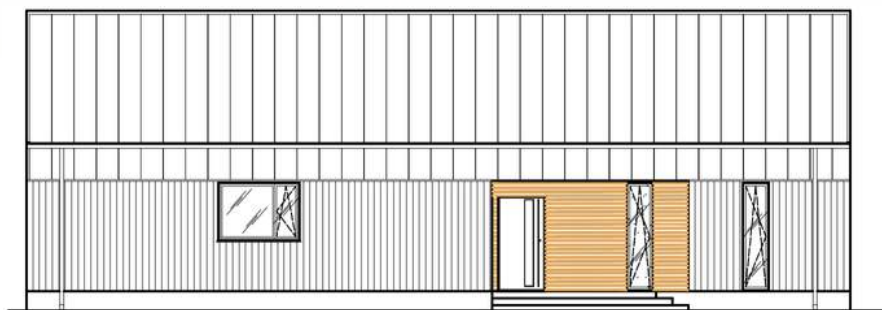


D-115

PROJEKT DOMU D-115 W STYLU NOWOCZESNEJ STODOŁY TO WYJĄTKOWY DOM, KTÓRY ŁĄCZY W SOBIE RUSTYKALNY UROK STODOŁY Z NOWOCZESNYMI UDOGODNIENIAMI I WYGODĄ ŻYCIA. TEN PROJEKT PRZYCIĄGA UWAGĘ SWOIM UNIKALNYM WYGLĄDEM I NIEPOWTARZALNYM CHARAKTEREM.

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI

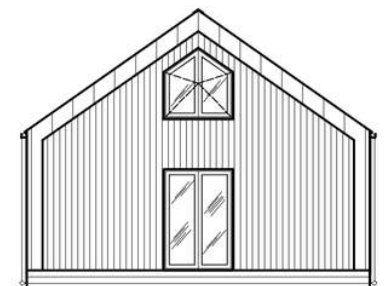
 **3 + ANTRESOLA**  **2**  **115M2**



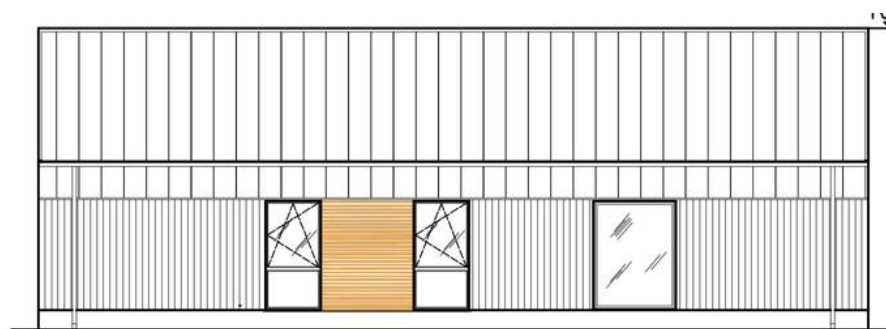
ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA OGRODOWA

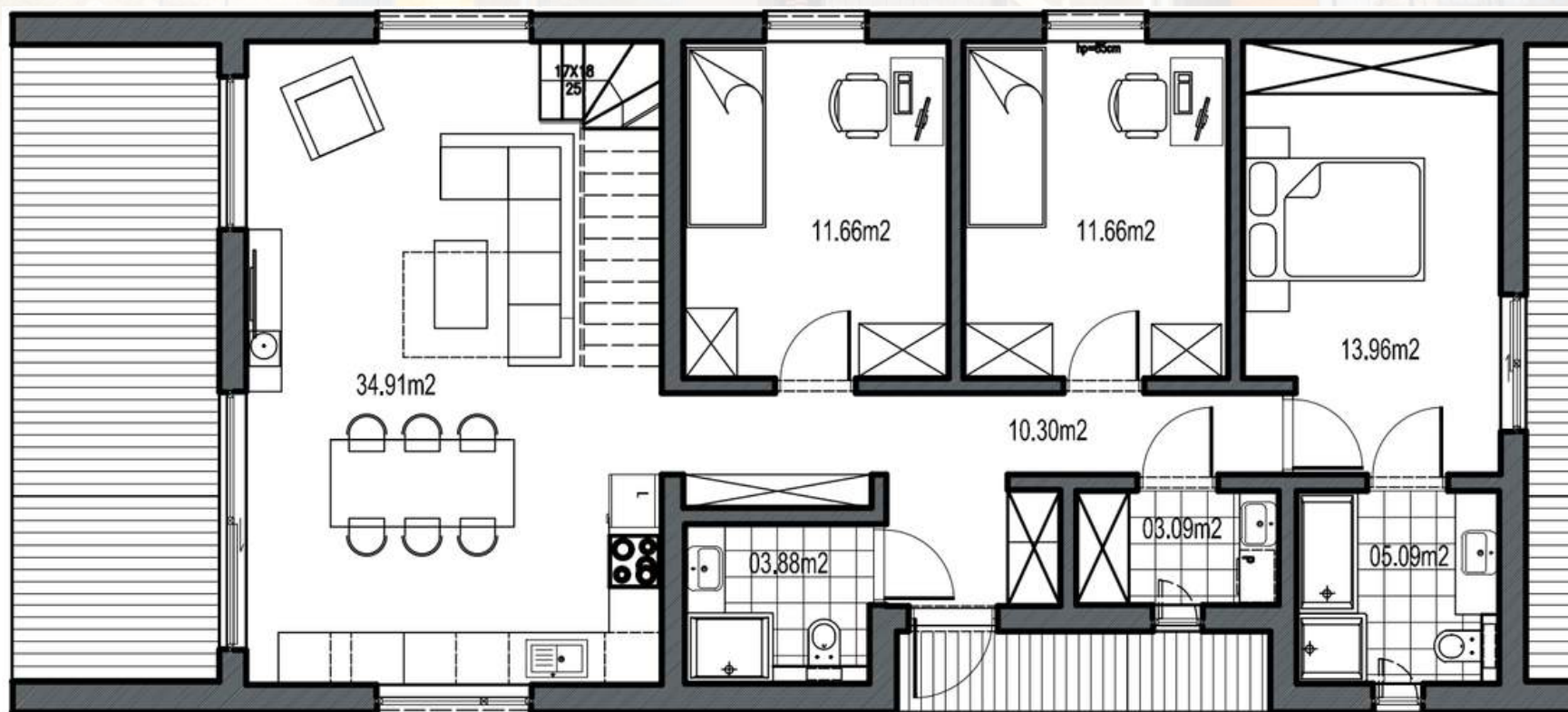
D-115

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Wymiary budynku: **17,91 x 7,97 m²**
- Wysokość budynku: **6,02 m**
- kąt nachylenia dachu: **35°**

- Powierzchnia użytkowa: **114,94 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **142,69 m²**
- powierzchnia całkowita: **142,69 m²**



RZUT PARTERU

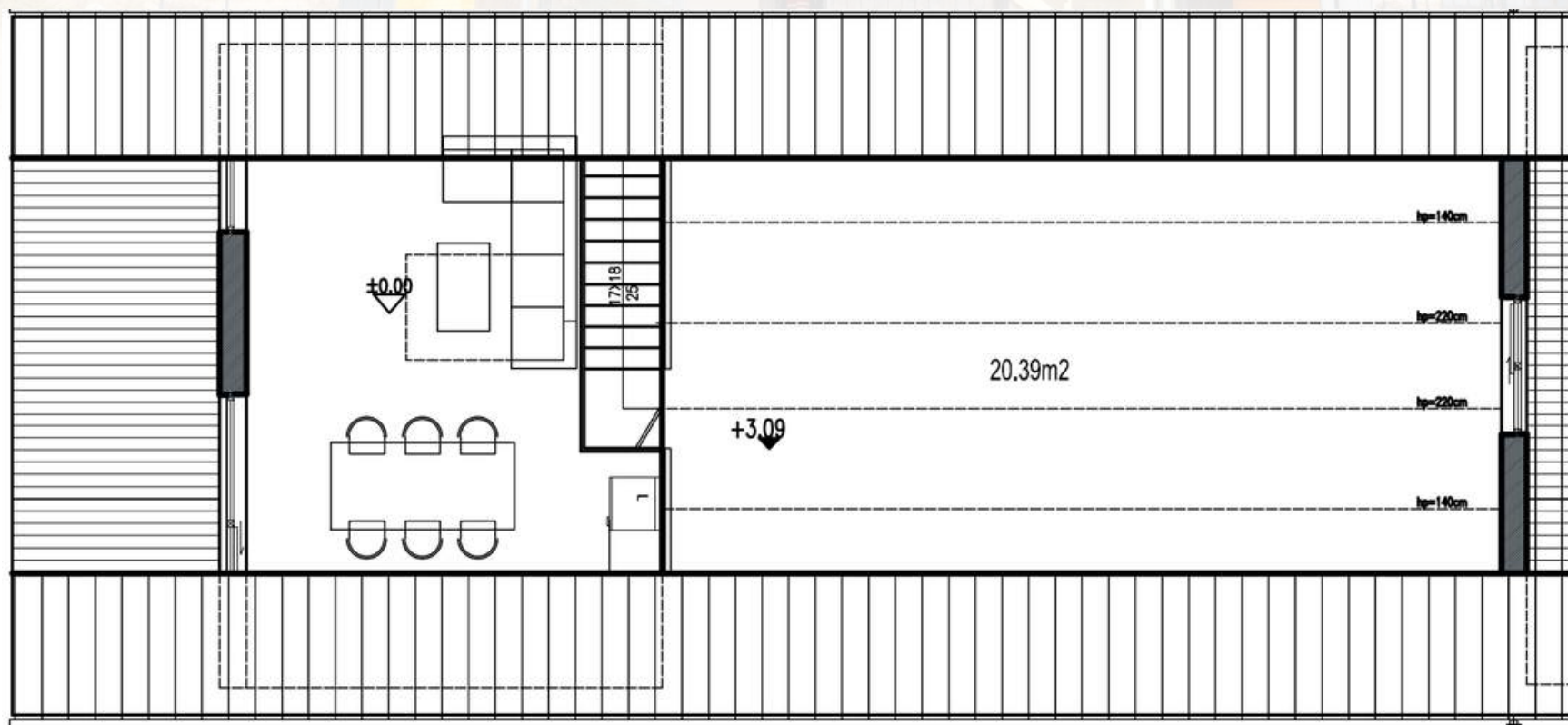
D-115

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Wymiary budynku: **17,91 x 7,97 m²**
- Wysokość budynku: **6,02 m**
- kąt nachylenia dachu: **35°**

- Powierzchnia użytkowa: **114,94 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **142,69 m²**
- powierzchnia całkowita: **142,69 m²**



RZUT ANTRESOLI

D-115

ZDJĘCIA PRZYKŁADOWEJ REALIZACJI



D-115

ZDJĘCIA PRZYKŁADOWEJ REALIZACJI



D-70

KLUCZ DO WYMARZONEGO MIESZKANIA

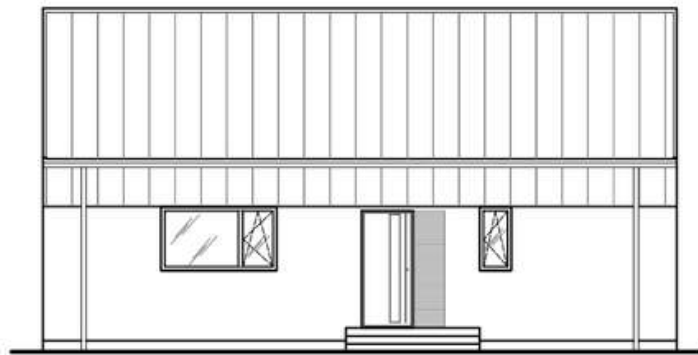


D-70

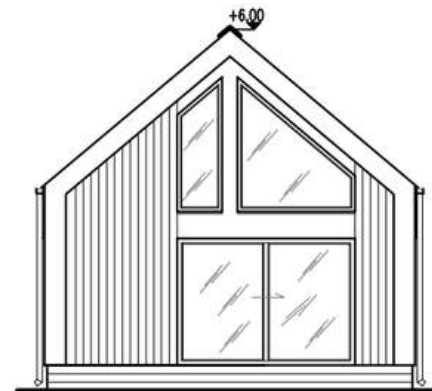
DOM PREFABRYKOWANY D-70 TO NOWOCZESNA ALTERNATYWA DLA TRADYCYJNEGO MIESZKANIA. SOLIDNA KONSTRUKCJA, ELEGANCKI DESIGN I KOMFORTOWE WNĘTRZE TWORZĄ HARMONIJNĄ PRZESTRZEŃ, KTÓRA ZMIENIA SPOSÓB, W JAKI POSTRZEGASZ DOM. D-70 - WIĘCEJ NIŻ BUDYNEK, TO STYL ŻYCIA.

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI

 **2 + ANTRESOLA**  **1**  **70M²**



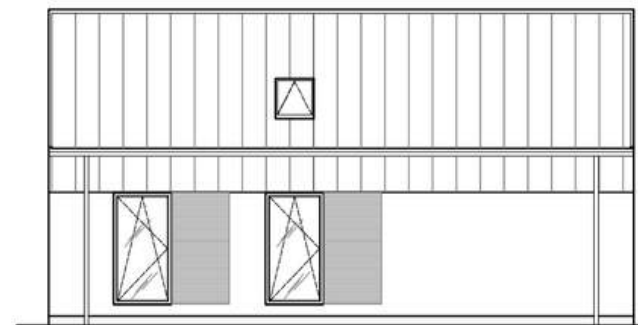
ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



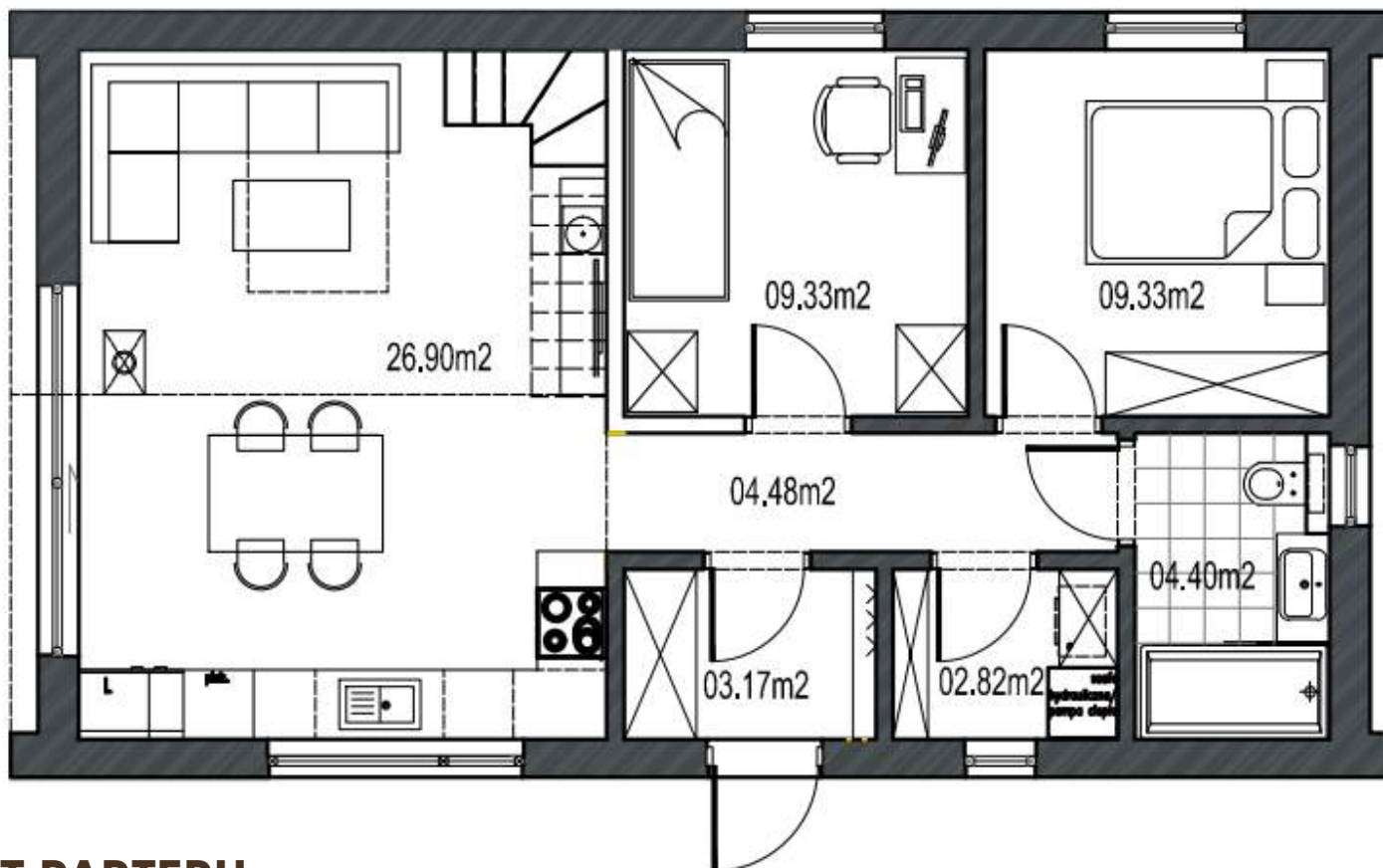
ELEWACJA OGRODOWA

D-70

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Wymiary budynku: **12,92x6,58 m²**
- Wysokość budynku: **6,00 m**
- kąt nachylenia dachu: **40°**
- Powierzchnia użytkowa: **70,89 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **76,25 m²**
- powierzchnia całkowita: **76,25 m²**



RZUT PARTERU

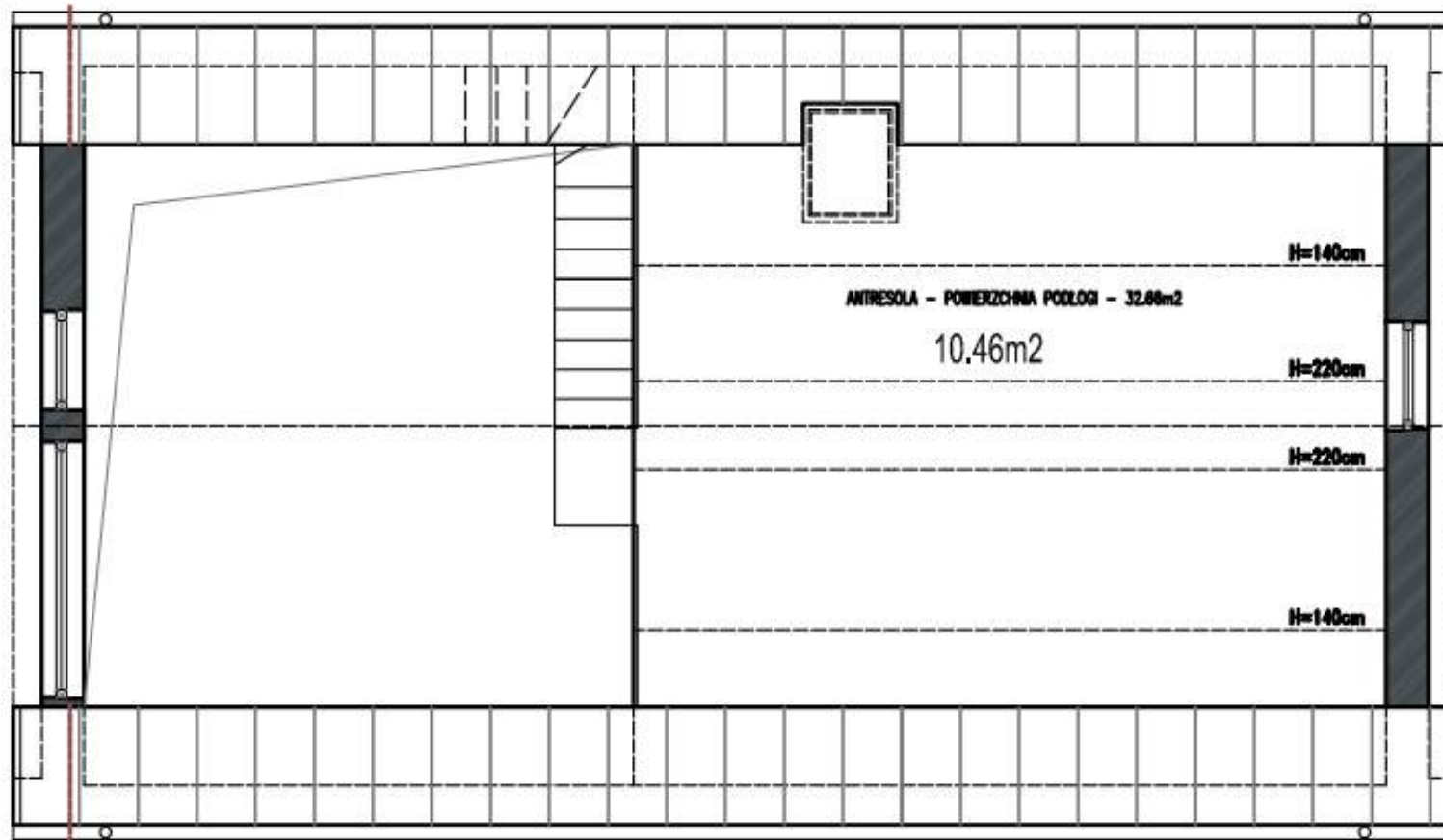
D-70

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Wymiary budynku: **17,91 x 7,97 m²**
- Wysokość budynku: **6,02 m**
- kąt nachylenia dachu: **35°**

- Powierzchnia użytkowa: **114,94 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **142,69 m²**
- powierzchnia całkowita: **142,69 m²**



RZUT ANTRESOLI

D-70

ZDJĘCIA PRZYKŁADOWEJ REALIZACJI





DOM DEDYKOWANY POD UŻYTEK INDYWIDUALNY ORAZ KOMERCYJNY

D-35

D-35

DOM D-70 TO NIEWIELKI, ALE FUNKCJONALNY PROJEKT, KTÓRY MOŻE SPEŁNIĆ POTRZEBY MAŁEJ RODZINY LUB OSÓB POSZUKUJĄCYCH KOMPAKTOWEGO MIEJSCA DO ŻYCIA. TO RÓWNIEŻ DOSKONAŁA OFERTA POD KOMERCYJNE BAZY NOCLEGOWE PRZEZNACZONA NA WYNAJMNIE KTÓRKO I DŁUGOTERMINOWYM

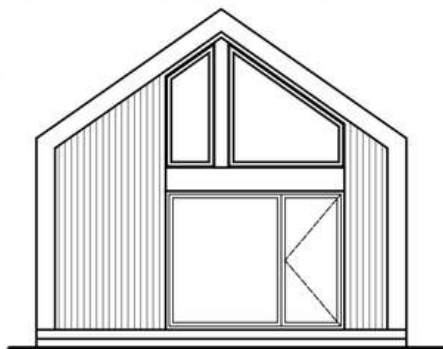
CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



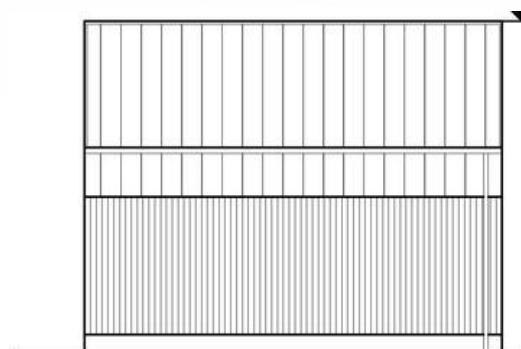
1 + ANTRESOLA



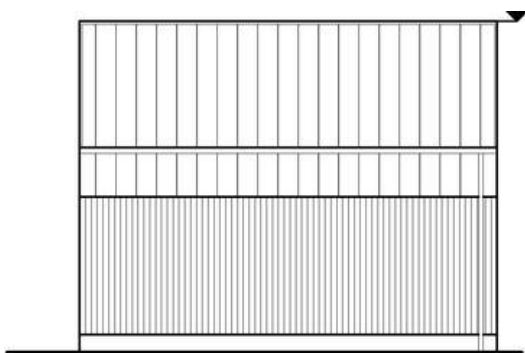
1



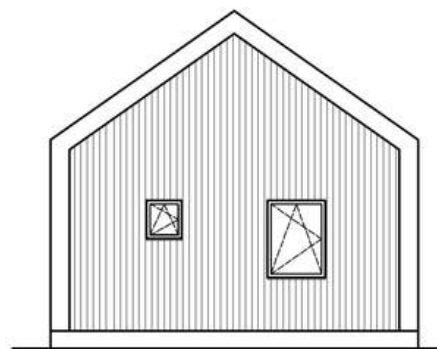
ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA OGRODOWA



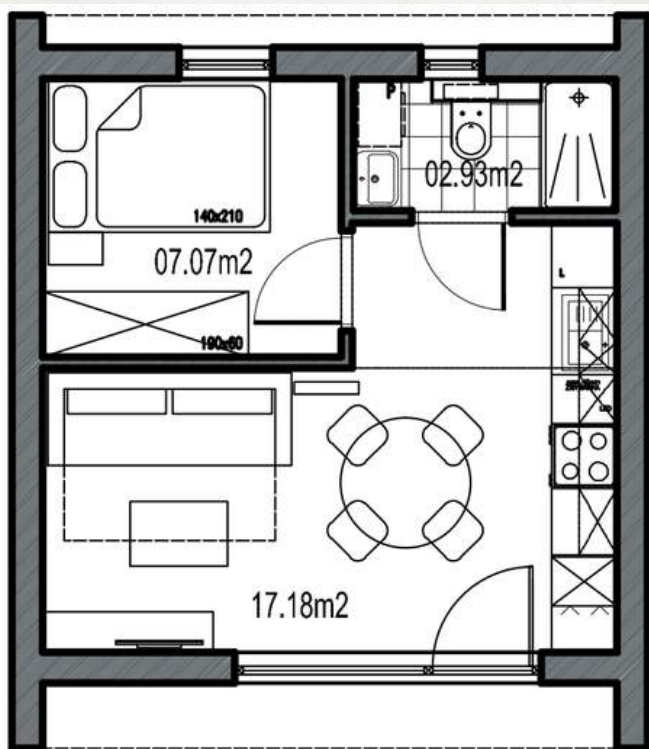
ELEWACJA SZCZYTOWA

D-35

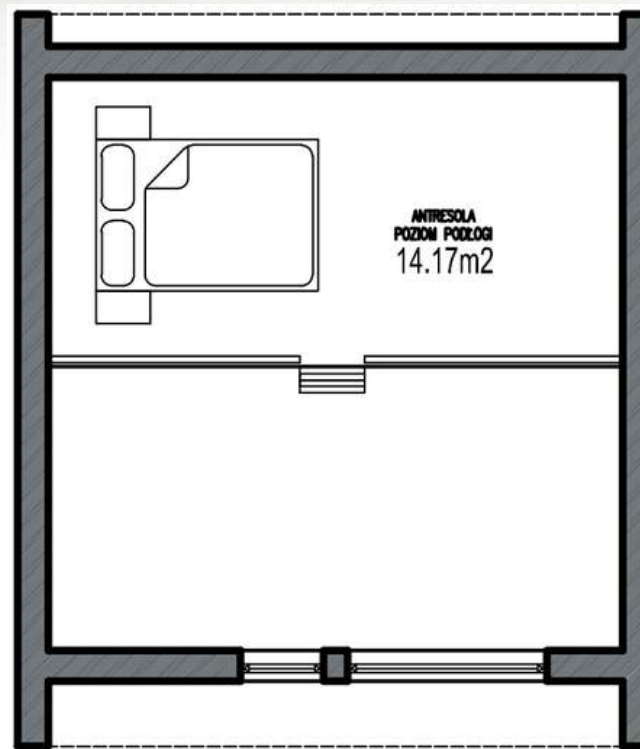
CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Powierzchnia użytkowa: **33,24 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **34,96 m²**
- powierzchnia całkowita: **49,13 m²**
- Wymiary budynku: **6,77 x 5,87 m**
- Wysokość budynku: **5,77 m**
- kąt nachylenia dachu: **35°**



RZUT PARTERU



RZUT ANTRESOLI

D-35

ZDJĘCIA PRZYKŁADOWEJ REALIZACJI



MOD - 01

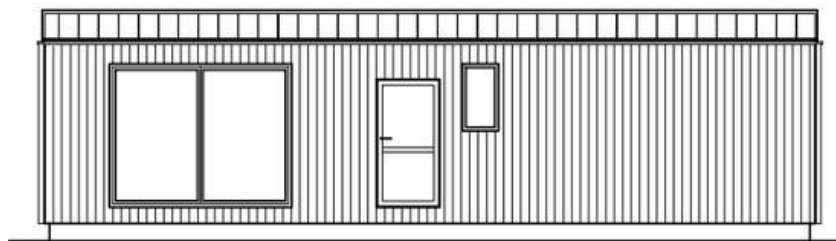
GOTOWY DOM TAM GDZIE TYLKO CHCESZ



MOD-01

DOM MODUŁOWY PRZENOŚNY TO SZYBKA REALIZACJA GOTOWEGO DOMU CAŁOROCZNEGO REKREACYJNEGO . MOŻLIWOŚĆ PEŁNEJ PERSONALIZACJI MATERIAŁOWEJ POZWALA PRZYGOTOWAĆ DOM SZYTY NA MIARĘ OCZEKIWAŃ. KOMPLETNE WYPOSAŻENIE WSZYSTKICH POMIESZCZEŃ NA ETAPIE PRODUKCYJNYM POZWALA ZAOSZCZĘDZIĆ CZAS ZWIĄZANY Z BUDOWĄ.

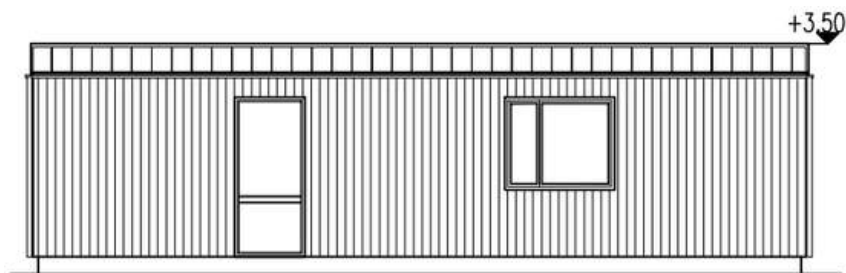
CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



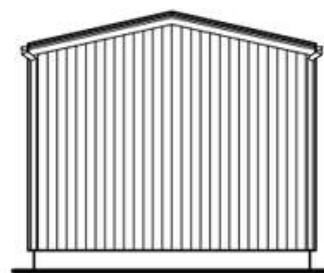
ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA SZCZYTOWA



ELEWACJA OGRODOWA



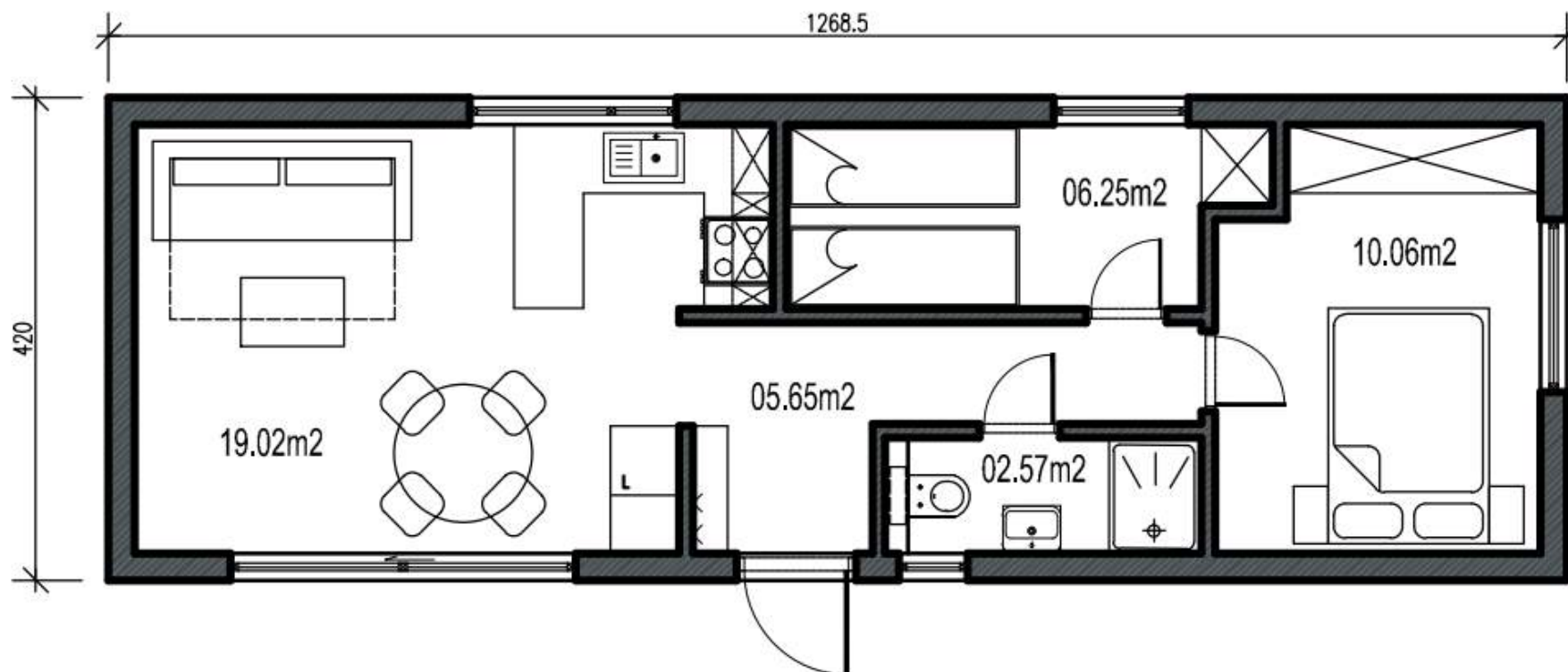
ELEWACJA SZCZYTOWA

MOD-01

CHARAKTERYSTYKA BUDYNKU I ZESTAWIENIE POWIERZCHNI



- Powierzchnia użytkowa: **43,55 m²**
- Powierzchnia zabudowy: **53,27 m²**
- powierzchnia całkowita: **53,27 m²**
- Wymiary budynku: **12,68 x 4,20 m**
- Wysokość budynku: **3,50 m**
- kąt nachylenia dachu: **13°**



KATALOG

WYPOSAŻENIA

MOŻLIWOŚCI PEŁNE INSPIRACJI



NA ZEWNĄTRZ

ELEWACJA PCV

KERRAFRONT TO NOWOCZESNA OKŁADZINA ELEWACYJNA, KTÓRA NIE WYMAGA ŻADNEJ KONSERWACJI PODCZAS JEJ UŻYTKOWANIA. KERRAFRONT GWARANTUJE OSZCZĘDNOŚCI – CHRONI WNĘTRZE BUDYNKU I ZAPOBIEGA UTRACIE CIEPŁA. ZAPEWNIĄ DOBRĄ CYRKULACJĘ POWIETRZA, ZAPOBIEGAJĄC W TEN SPOSÓB POWSTAWANIU PLEŚNI I GRZYBÓW.

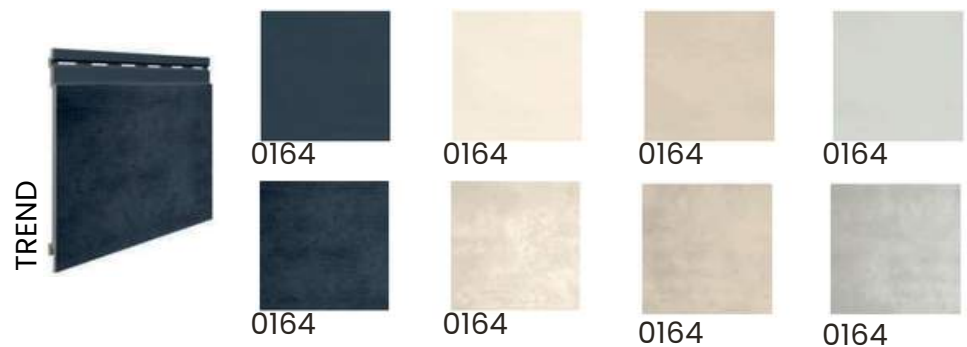
WOOD EFFECT



MODERN WOOD



TREND



CLASSIC



NA ZEWNĄTRZ

ELEWACJA NATURALNA

ELEWACJA ZEWNĘTRZNA SOSNOWA TO ELEGANCKIE I NATURALNE ROZWIĄZANIE, KTÓRE DODAJE CIEPŁA I CHARAKTERU KAŻDEMU BUDYNKOWI. SOSNA, JAKO SUROWIEC, OFERUJE NIE TYLKO ESTETYKĘ, ALE RÓWNIEŻ TRWAŁOŚĆ I ODPORNOŚĆ NA WARUNKI ATMOSFERYCZNE. DZIĘKI JEJ NATURALNEMU PIĘKNU I ŁATWEJ OBRÓBCE, ELEWACJA SOSNOWA STANOWI DOSKONAŁY WYBÓR DLA TYCH, KTÓRZY PRAGNĄ HARMONII Z OTACZAJĄCĄ PRZYRODĄ I TRWAŁEGO, EFEKTOWNEGO WYKOŃCZENIA ZEWNĘTRZNYCH ŚCIAN BUDYNKU.

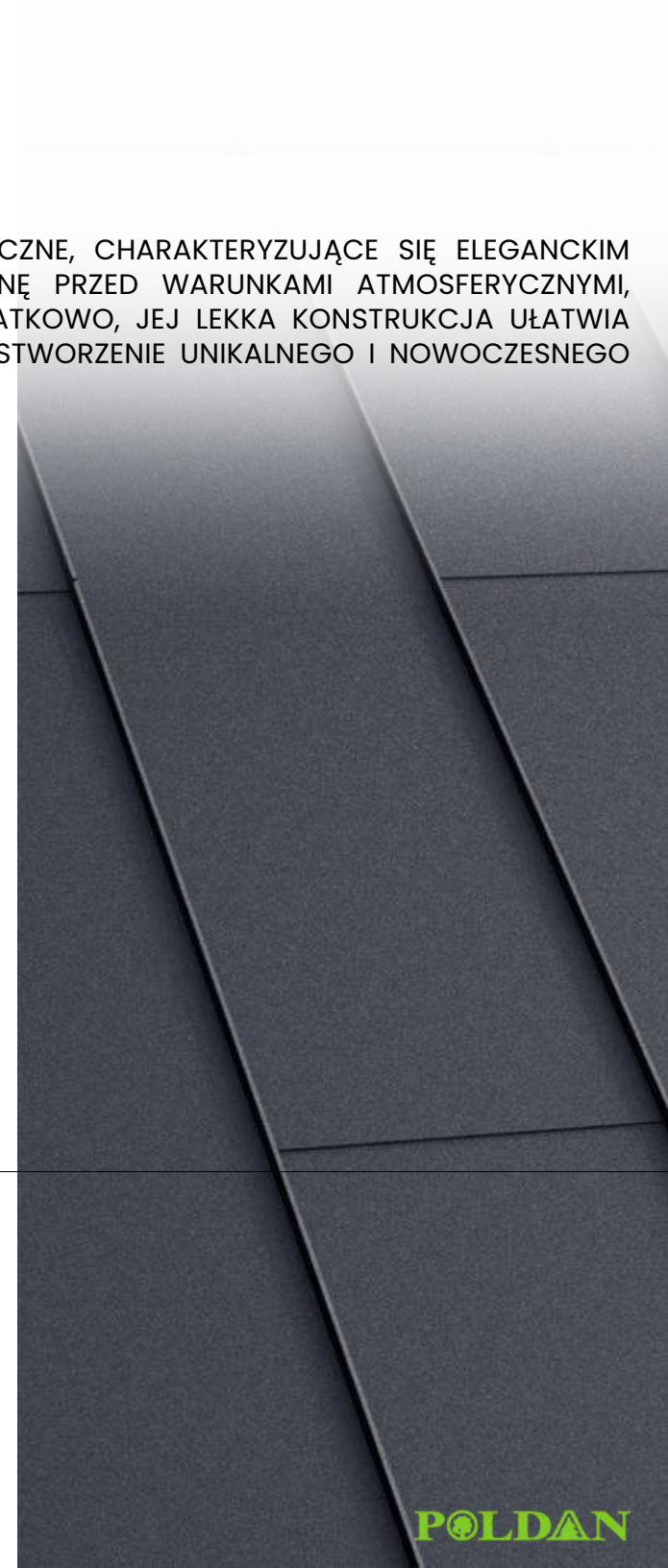
POLDAN



NA ZEWNĄTRZ

BLACHA ELEWACYJNA / DACHOWA

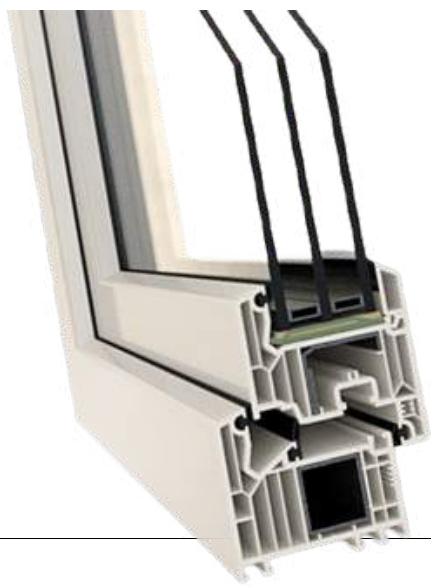
ELEWACJA Z BLACHY NA RĄBEK TO NOWOCZESNE I TRWAŁE ROZWIĄZANIE ARCHITEKTONICZNE, CHARAKTERYZUJĄCE SIĘ ELEGANCKIM WYGLĄDEM I ŁATWOŚCIĄ MONTAŻU. BLACHA NA RĄBEK STANOWI DOSKONAŁĄ OCHRONĘ PRZED WARUNKAMI ATMOSFERYCZNYMI, ZAPEWNIAJĄC DŁUGOTRWAŁĄ ODPORNOŚĆ NA DESZCZ, ŚNIEG I PROMIENIOWANIE UV. DODATKOWO, JEJ LEKKA KONSTRUKCJA UŁATWIA MANIPULACJĘ I UMOŻLIWIA ZASTOSOWANIE RÓŻNORODNYCH KSZTAŁTÓW, CO POZWALA NA STWORZENIE UNIKALNEGO I NOWOCZESNEGO WYGLĄDU FASADY BUDYNKU.



NA ZEWNĄTRZ

STOLARKA OKIENNA

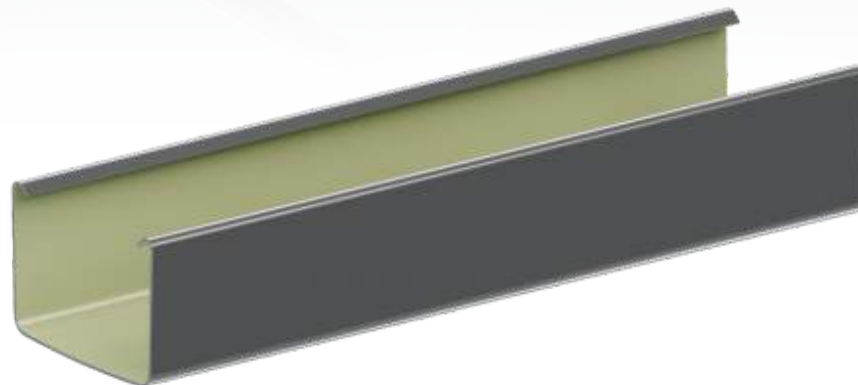
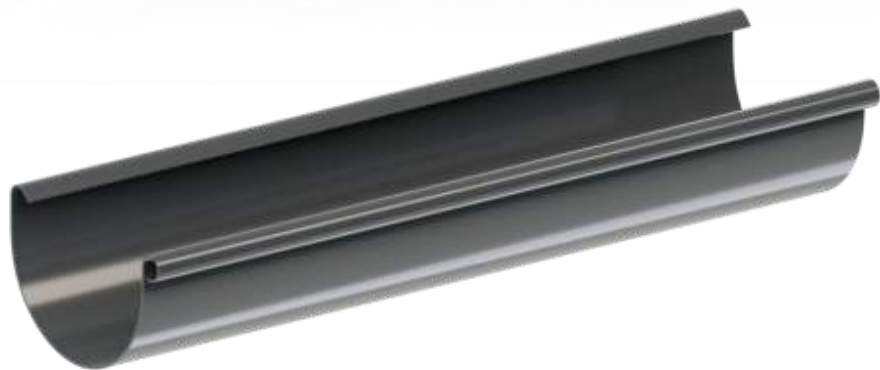
SERIE PROFILI IDEAL 4000 ŁĄCZĄ W SOBIE NAJNOWOCZEŚNIEJSZĄ TECHNIKĘ Z NAJWYŻSZYM KOMFORTEM MIESZKANIA. MOCNA KONSTRUKCJA PROFILI O GŁĘBOKOŚCI 70-85 MM ORAZ DUŻE KOMORY NA WZMOCNIENIA STALOWE GWARANTUJĄ OPTYMALNE PARAMETRY STATYCZNE I UMOŻLIWIAJĄ WYKONANIE OKIEN O DUŻYCH GABARYTACH. WIELOKOMOROWA BUDOWA ZAPEWNIATY NATOMIAST WYSOKĄ IZOLACYJNOŚĆ CIEPLNĄ I AKUSTYCZNĄ. ORYGINALNE I HARMONIJNE WZORNICTWO, W POŁĄCZENIU Z DUŻYM BOGACTWEM ROZWIĄZAŃ SYSTEMOWYCH, DAJĄ NIEOGRANICZONE MOŻLIWOŚCI KREOWANIA OKIEN I PODKREŚLENIA PRZEZ TO WŁASNEGO STYLU. UNIWERSALNY SYSTEM IDEAL 4000 ŚWIETNIE SPRAWDZA SIĘ ZARÓWNO W NOWOCZESNEJ ARCHITEKTURZE BUDOWNICTWA JEDNO- I WIELORODZINNEGO, JAK RÓWNIEŻ W PRZYPADKU RENOWACJI. W TYM DRUGIM PRZYPADKU, GDZIE CZĘSTO NIE MA MOŻLIWOŚCI POWIĘKSZENIA OTWORU OKIENNEGO, SZCZEGÓLNIIE ISTOTNĄ ZALETĄ JEST OBNIŻONA WYSOKOŚĆ RAMY I SKRZYDŁA, CO ZWIĘKSZA POWIERZCHNIĘ PRZESZKLENIA I POZWALA WPUŚCIĆ DO POMIESZCZEŃ WIĘCEJ ŚWIATŁA.



NA ZEWNĄTRZ

ORYNOWANIE

ORYNOWANIE Z RUR PVC TO POPULARNA METODA ODPROWADZANIA WÓD OPADOWYCH, CHARAKTERYZUJĄCA SIĘ LEKKOŚCIĄ I ŁATWOŚCIĄ MONTAŻU. RURY PVC SĄ ODPORNE NA KOROZJĘ, CO SPRAWIA, ŻE SĄ TRWAŁYM ROZWIĄZANIEM DO SKUTECZNEGO ODPROWADZANIA DESZCZÓW Z DACHU BUDYNKU.



WEWNATRZ

PODŁOGA

PANELE WINYLOWE SPC LUXOR TO WYSOKIEJ JAKOŚCI SYSTEM PODŁOGOWY DEDYKOWANY DO ZASTOSOWAŃ W PRZESTRZENIACH MIESZKALNYCH I UŻYTKOWYCH. PANELE CHARAKTERYZUJĄ SIĘ DOSKONAŁYMI PARAMETRAMI UŻYTKOWYMI



MS - 001



MS - 002



MS - 003



MS - 004



MS - 005

- WYSOKĄ KLASĄ ŚCIERALNOŚCI, DZIĘKI CZEMU PODŁOGA NIE ŚCIERA SIĘ NAWET PRZY INTENSYWNYM UŻYTKOWANIU,
- DUŻĄ STABILNOŚCIĄ WYMIAROWĄ UMOŻLIWIAJĄCĄ ESTETYCZNE UŁOŻENIE PANELI NA PODŁODZE,
- WYSOKĄ ODPORNOŚCIĄ NA USZKODZENIA WYNIKAJĄCE Z UŻYTKOWANIA KRZESEŁ NA ROLKACH ORAZ SZAFEK NA KÓŁKACH,
- WYSOKĄ GIĘTKOŚCIĄ, KTÓRA ZAPOBIEGA PĘKANIU I ODPRYSKIWANIU PANELI, CO PRZEKŁADA SIĘ NA PODWYŻSZONĄ ŻYWOTNOŚĆ SYSTEMU PODŁOGOWEGO.



WEWNĄTRZ

ŚCIANY I SUFIT

PANELE WINYLOWE SPC LUXOR TO WYSOKIEJ JAKOŚCI SYSTEM PODŁOGOWY DEDYKOWANY DO ZASTOSOWAŃ W PRZESTRZENIACH MIESZKALNYCH I UŻYTKOWYCH. PANELE CHARAKTERYZUJĄ SIĘ DOSKONAŁYMI PARAMETRAMI UŻYTKOWYMI

WHITE GPP A

TWILL LIGHT
GREY R

WHITE TEXTILE V

TWILL CREAM R

WHITE PINE PAP LI

WHITE PINE PAP LI

WHITE PINE PAP LI

WHITE PINE PAP LI



WEWNĄTRZ

WYPOSAŻENIE MEBLOWE

KAŻDY DOM MOŻE ZOSTAĆ WYPOSAŻONY W WYSOKIEJ JAKOŚCI MEBLE. OFERUJEMY SZEROKĄ GAMĘ KOLORYSTYCZNĄ FRONÓW. WSPÓLNIE ARANŻUJEMY WNĘTRZE POD KĄTEM FUNKCJONALNYM I KOLORYSTYCZNYM.



KUCHNIA

MIESCIE PROJEKTOWANE ZE SMAKIEM



KUCHNIA

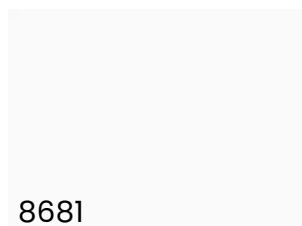
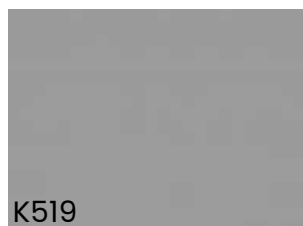
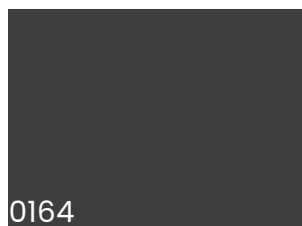
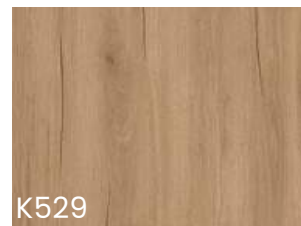
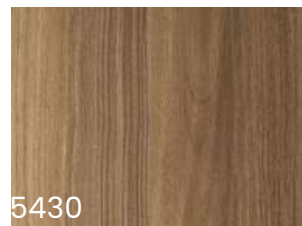
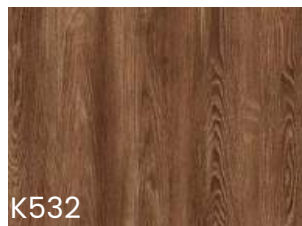
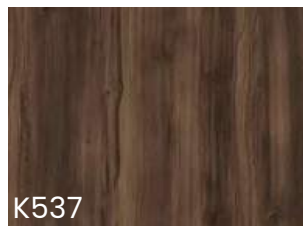
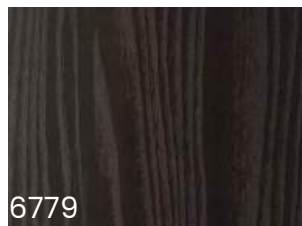
WYPOSAŻENIE MEBLOWE

KAŻDY DOM MOŻE ZOSTAĆ WYPOSAŻONY W WYSOKIEJ JAKOŚCI MEBLE. OFERUJEMY SZEROKĄ GAMĘ KOLORYSTYCZNAJ FRONÓW. WSPÓLNIE ARANŻUJEMY WNĘTRZE POD KĄTEM FUNKCJONALNYM I KOLORYSTYCZNYM.

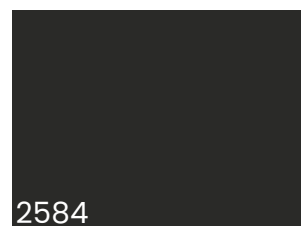
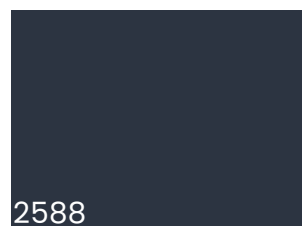
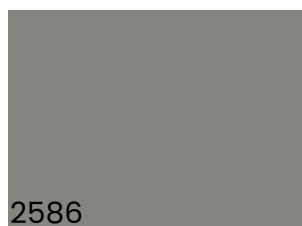
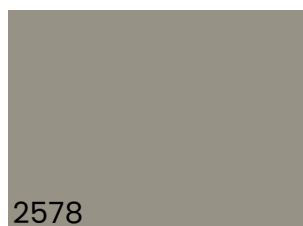
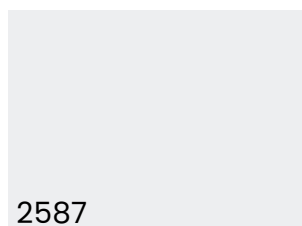
PRZYKŁADOWA PALETA KOLORYSTYCZNA FRONÓW:

kronospan

FRONTY LAMINOWANE



FRONTY AKRYLOWE



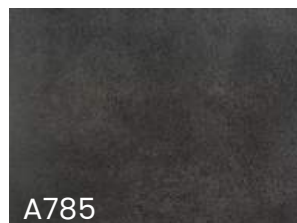
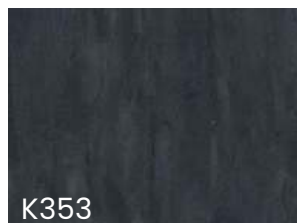
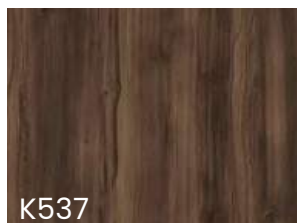
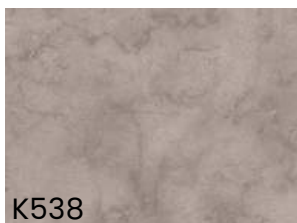
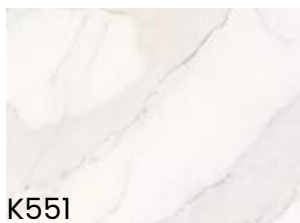
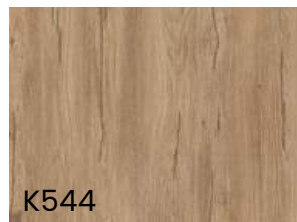
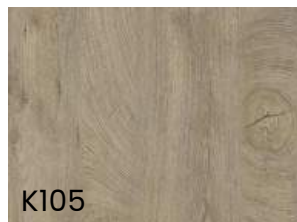
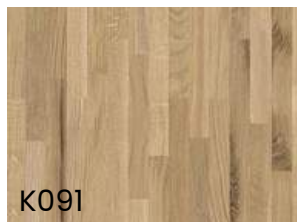
KUCHNIA

BLATY KUCHENNE

DZIĘKI TAK ROZBUDOWANEJ OFERCIE MOŻEMY OFEROWAĆ RÓŻNE ROZWIĄZANIA DOSTOSOWANE DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB I GUSTÓW - BLATY PRODUKOWANE W TECHNOLOGII POSTFORMING, CZYLI PŁYTA WIÓROWA POKRYTA WYSOKOGATUNKOWYM LAMINATEM HPL

PRZYKŁADOWA PALETA KOLORYSTYCZNA BLATÓW KUCHENNYCH

kronospan



OKUCIA I PROWADNICE SZUFLAD WYKONUJEMY WYŁĄCZNIE NA BAZIE LIDERA BRANŻY



POLDAN

SALON

SALON = WYPOCZYNEK + RODZINA



SYPIALNIA

DLA SNU, JAK ZE SNU



KAZIENKA

CZYSTOŚĆ CIAŁA I DUCHA



ŁAZIENKA

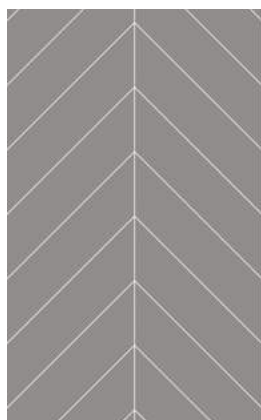
ŁAZIENKA - WYKOŃCZENIE ŚCIAN

FIBO TO WIODĄCY DOSTAWCZA WYSOKIEJ JAKOŚCI 100% WODOODPORNYCH PANELI NAŚCIENNYCH PRZYSTOSOWANYCH SPECJALNIE DO POMIESZCZEŃ MOKRYCH. WSZYSTKIE PŁYTY POSIADAJĄ 15 LETNIĄ GWARANCJĘ PRODUCENTA.

PRZYKŁADOWA KOLORYSTYKA WYKOŃCZENIA ŚCIAN



SOFT CEMENT



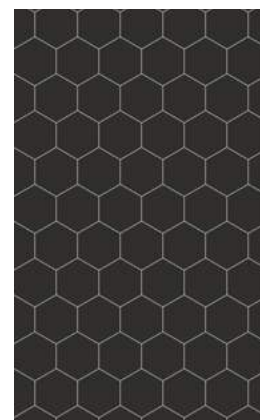
ABERDEN



AVALON LINE



NEGRO GRANDE



CLACK



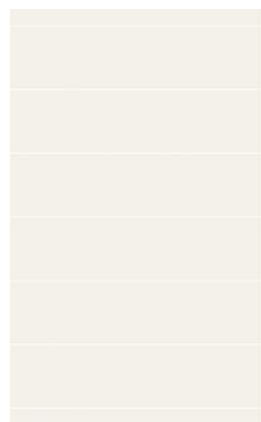
OAK NATURE



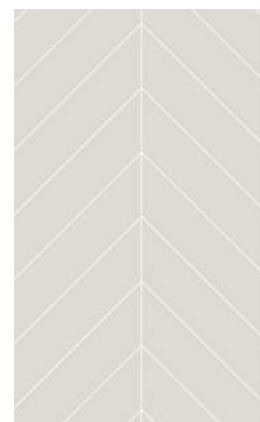
GREY OAK



PURE OAK



RHODOS WHITE



LIGHT GREY



WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI KOLORYSTYCZNYCH W KATALOGU PRODUCENTA PANELI ŁAZIENKOWYCH FIBO.

ŁAZIENKA

ŁAZIENKA - WYPOSAŻENIE SANITARNE

ŁAZIENKA TO JEDNO Z WAŻNIEJSZY CH POMIESZCZEŃ KAŻDEGO DOMU. WIEM O TYM. STARAMY SIĘ PROPONOWAC STYLowe I JAKOŚCIOWE ELEMENTY WYPOSAŻENIA SANITARNEGO.

PRZYKŁADOWE ELEMENTY WYPOSAŻENIA ŁAZIENKI



UBIKACJA
PODTYNKOWA
ZABUDOWANA



BATERIA PRYSZNICOWA Z
DESZCZOWNICĄ I
TERMOSTATEM



STYLOWA UMYWALKA
NADBLATOWA Z BATERIĄ

*KAŻDY Z ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ŁAZIENKI MOŻE ZOSTAĆ OMÓWIONY I USTALONY Z KLIENTEM.



MEBLE ŁAZIENKOWE I
AKCESORIA TO MAGICZNA
DEKORACJA TEGO MIESCA.
NASTROJOWE OŚWIETLENIE
LED TO STANDARD KAŻDEJ
ŁAZIENKI DOMÓW POLDAN



FABRYKA DOMÓW

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

FABRYKA DOMÓW POLDAN

KŁOŚNIK 3, 76-113 POSTOMINO
DDD@POLDAN.PL / RM@POLDAN.PL



WWW.FD.POLDAN.PL

OBSERWUJ NAS:

